

TENAX **BLK/WHT COVER**

Film impermeabile

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	BLK/WHT COVER	NOTE
COMPOSIZIONE			LDPE	-
STABILIZZATA AI RAGGI UV			SI	-
COLORE			1 LATO BIANCO – 1 LATO NERO	-
IMBALLO			SCATOLA	-

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	BLK/WHT COVER		NOTE
SPESSORE		μ	40		-
ALTEZZA ROTOLO		m	1.40	1.4	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	100	10	-
SUPERFICIE COPERTA		m²	140	14	-
VOLUME ROTOLO		m³	0.01	-	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.11	-	-
PESO LORDO ROTOLO		Kg	5.6	-	-
VOLUME SCATOLA		m³	-	0.011	-
PESO LORDO SCATOLA		kg	-	5.8	-
BUSTE PER SCATOLA		N°	-	10	-

NOTE:





Puramente indicativa

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro. MD: direzione longitudinale. TD: direzione trasversale.



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net

www.tenax.net